

Product informatie

Product beschrijving

**Gebruiks-
mogelijkheden :** Chromaatvrije 2K-Zinkfosfaat-Epoxyhars Primer voor staal, verzinkten staal, Aluminium, GFK en minerale ondergronden. Geschikt als basis ook bij chemische stoffenbescherming systemen en onderwater toepassingen zowel als tussen coating bij EP-zinkstof primer.

Karakteristieken:

Bindmiddelbasis:	Epoxyhars
Vaste stoffen:	68 - 72 Gew.-%
Leveringsviscositeit (DIN 53 211):	160 - 180 s 4 mm DIN
Spec. Gew. (DIN 51 757):	1,45 - 1,55 kg / l
Glansgraad (DIN 67 530):	10 - 20 % / 60° (mat)

Eigenschappen :

- hoge corrosiebescherming
- elektrostatisch verwerkbaar
- zeer goede chemische en mechanische bestendigheid
- toepasbaar voor isolatie van thermoplastische ondergronden
- Temperatuur bestendigheid:
duurbelasting: 150 ° C; kortbelasting: 180 ° C
- hechting (DIN 53 151):
staal: Gt 0 (zeer goed); Zink: Gt 0 (zeer goed);
Aluminium: Gt 0 (zeer goed)

Opslag : in gesloten originele verpakking minstens 12 maanden houdbaar

Kenmerken : Gevaarlijke stof verordening: brandbaar. Sommige kleuren kunnen lood bevatten (loodvrije alternatieven zijn beschikbaar).

Verwerkingsrichtlijnen

Verwerkingscondities : Vanaf + 10 ° C en tot 80 % relatieve luchtvochtigheid.

**Ondergrond-
voorbehandeling:**

IJzer, staal: reinigen, eventueel opschuren (roest, oxide, walshuid verwijderen) en ontvetten met Mipa Siliconenverwijderaer

Zink: ammoniak houdende reinigingsmiddelen toepassen

Aluminium: reinigen, opschuren en ontvetten met Mipa Siliconenverwijderaer

Applicatie :	druk [bar]	opening mm	sputgangen	Verdunner
Kwasten / Rollen	-	-	-	5 - 10 %
Lucht / bovenbeker	4	1,5 - 1,8	2 - 3	20 - 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,5 - 1,8	2 - 4	20 - 25 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1 - 2	10 - 15 %

Dit blad dient ter informatie! De gegevens stemmen overeen met onze kennis van de huidige stand van techniek en zijn gebaseerd op meerjarige ervaringen bij de fabricage van onze producten. Aan deze gegevens kunnen echter geen rechten worden ontleend.



EP 100-20

2K-EP Primer

nl 1/1102

pag. 2 van 2

Product informatie

Verdunner:	Mipa EP-Verdunner
Verharder:	EP 950-25, EP 950-15
Mengverhouding:	in gewicht: 5 : 1 (EP100-20 : verharder) in volume: 3 : 1 (EP100-20 : verharder) als hechtprimer: 2 : 1
Droging	stofdroog Gripvast montagevast overspuitbaar
Objecttemperatuur 20 ° C	45 - 55 Min. 4 - 5 h 10 - 12 h 1 h
Objecttemperatuur 60 ° C	45 Min. - - -
	Niet eerder overspuitbaar dan na 1 uur en niet later dan 24 uur. Bij droging langer dan 24 h tussenschuren noodzakelijk.
Potlife:	7 - 9 h
Systeem opbouw voorstel:	IJzer, staal: Primer: EP 100-20 (laagdikte: 50 - 70 µm) Aflak: PU 200-90 (laagdikte: 50 - 60 µm) Zink: Primer: EP 100-20 (laagdikte: 50 - 70 µm) Aflak: PU 200-90 (laagdikte: 50 - 60 µm) Aluminium: Primer: EP 100-20 (laagdikte: 25 - 30 µm) Aflak: PU 200-90 (laagdikte: 50 - 60 µm)
Theoret. rendement :	3,8 - 4,2 m ² / kg (bij 50 µm droge laagdikte)

Bijzondere richtlijnen

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Sommige kleuren kunnen lood bevatten, daarom niet voor objecten gebruiken, die mogelijk gekauwd of gesabbeld kunnen worden.

Veiligheidsadvies

Tijdens het verwerken niet eten, drinken of roken. Buiten het bereik van kinderen bewaren.

Reiniging van gereedschappen

Gereedschappen direct na gebruik met nitroverdunding reinigen.

Afvalverwerking

De afvoer van vloeibare of droge resten en lege verpakkingen dient te geschieden volgens de richtlijnen van de plaatselijke autoriteiten.

Dit blad dient ter informatie! De gegevens stemmen overeen met onze kennis van de huidige stand van techniek en zijn gebaseerd op meerjarige ervaringen bij de fabricage van onze producten. Aan deze gegevens kunnen echter geen rechten worden ontleend.