

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	Hochglänzender 2K-Acryl-Decklack in HS-Qualität für die Beschichtung von LKW, Nutzfahrzeugen, Aufbauten, Fassadenbauteilen und stark beanspruchten Maschinen und Konstruktionen.		
Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System	
	Festkörper:	64 - 73 Gew.-%	
	Lieferviskosität (DIN 53 211):	140 - 160 s 4 mm DIN	
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	1,05 - 1,40 kg / l	
	Glantzgrad (DIN 67 530):	> 80 % / 60° (glänzend)	
Eigenschaften :	<ul style="list-style-type: none"> - elektrostatisch verarbeitbar - hohe UV- und Wetterbeständigkeit - sehr gute Wasserbeständigkeit - lösemittelfest - kratzfest - Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 °C - Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut); 		
Lagerung :	im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 3 Jahre lagerfähig		
VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert für das Produkt: (Kat. B/d): 420 g/l / (Kat. A/j): 500 g/l Dieses Produkt enthält maximal folgende VOC-Werte: mit 2K-PU-Härter < 420 g/l inkl. 10-15 % 2K-Verdünnung mit 2K-HS-Härter < 420 g/l inkl. 5 % 2K-Verdünnung mit 2K-MS-Härter < 500 g/l inkl. 10-15 % 2K-Verdünnung		

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen :	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.			
Untergrundvorbereitung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Mipa Silikonentferner Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Mipa Zinkreiniger) Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Mipa Silikonentferner			
Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft / Fließbecher	3 - 5	1,3 - 1,5	1 - 2	5 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	1 - 2	5 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	0 - 5 %
Verdünnung:	Mipa 2K-Verdünnung			

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

Härter:	Mipa 2K-MS-Härter MS 10, MS 25, MS 40 Mipa 2K-HS-Härter HS 10, HS 25, HS 35 Mipa 2K-PU-Härter PU 916-10, PU 916-25
Mischungsverhältnis:	<p>mit Mipa 2K-MS-Härter nach Gewicht: 2 : 1 (Lack : Härter) nach Volumen: 2 : 1 (Lack : Härter)</p> <p>mit Mipa 2K-HS-Härter nach Gewicht: 3 : 1 (Lack : Härter) nach Volumen: 3 : 1 (Lack : Härter)</p> <p>mit Mipa 2K-PU-Härter nach Gewicht: 4 : 1 (Lack : Härter) nach Volumen: 4 : 1 (Lack : Härter)</p>
Trocknung	staubtrocken griffest montagefest überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	25 - 30 Min. 3 - 4 h 8 - 10 h -
Objekttemperatur 60 °C	30 Min. -
	Die Endhärte wird nach 5 - 6 Tagen (20 °C) erreicht.
Topfzeit:	2 - 3 h (bei 20 °C)
Aufbauvorschläge:	<p>Eisen, Stahl: Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) Decklackierung: PU 262-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</p> <p>Zink: Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) Decklackierung: PU 262-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</p> <p>Aluminium: Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 50 - 70 µm) Decklackierung: PU 262-90 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)</p>
Theoret. Ergiebigkeit :	7,6 - 8,6 m ² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Besonders UV-beständige Pigmentierungen (z.B. für Fassadenbeschichtung) sind auf Anfrage erhältlich. Farbton vor Verarbeitung prüfen.

Sicherheitsratschläge

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Berührung mit den Augen vermeiden. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.