Verdunner:	Mipa EP-Verdunner
Verharder:	EP E25, EP E15
Mengverhouding:	in gewicht: 5 : 1 (EP100-20 : verharder) in volume: 3 : 1 (EP100-20 : verharder)

Droging	**stofdroog**	**Gripvast**	**montagevast**	**overspuitbaar**
Objecttemperatuur 20 ° C	45 - 55 Min.	4 - 5 h	10 - 12 h	1 h
Objecttemperatuur 60 ° C			45 Min.	-

Niet eerder overspuitbaar dan na 1 uur en niet later dan 24 uur.
Bij droging langer dan 24 h tussenschuren noodzakelijk.

Potlife:	7 - 9 h
Systeem opbouw voorstel:	**IJzer, staal:** Primer: EP 100-20 (laagdikte: 50 - 70 µm) Aflak: PU 200-90 (laagdikte: 50 - 60 µm) **Zink:** Primer: EP 100-20 (laagdikte: 50 - 70 µm) Aflak: PU 200-90 (laagdikte: 50 - 60 µm) **Aluminium:** Primer: EP 100-20 (laagdikte: 25 - 30 µm) Aflak: PU 200-90 (laagdikte: 50 - 60 µm)
Theoret. rendement :	3,8 - 4,2 m^2 / kg (bij 50 µm droge laagdikte)

Bijzondere richtlijnen

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Sommige kleuren kunnen lood bevatten, daarom niet voor objecten gebruiken, die mogelijkerwijs gekauwd of gesabbeld kunnen worden.

Veiligheidsadvies

Tijdens het verwerken niet eten, drinken of roken. Buiten het bereik van kinderen bewaren.

Reiniging van gereedschappen

Gereedschappen direct na gebruik met nitroverdunning reinigen.

Afvalverwerking

De afvoer van vloeibare of droge resten en lege verpakkingen dient te geschieden volgens de richtlijnen van de plaatselijke autoriteiten.

Dit blad dient ter informatie! De gegevens stemmen overeen met onze kennis van de huidige stand van techniek en zijn gebaseerd op meerjarige ervaringen bij de fabricage van onze producten. Aan deze gegevens kunnen echter geen rechten worden ontleend.