

Waternverduerbare tweelaags-basislak voor de geheel en deel spuitwerk van auto's, motoren en vrachtwagen. Het overspuiten met Mipa 2K-blanke lakken geeft een weersbestendig en hoogglanzende resultaat. Alle mengkleuren zijn lood en chromaatrovrij gepigmenteerd.

Rendement: 7 - 9 m² / Liter (bij ca. 20 mu laagdikte)

Kleur	Mipa Color System		
Mengverhouding	10:2 met Mipa WBC-verdunning of 20 % Mipa WBC-verdunning		
Verdunning	Mipa WBC-Verdunning		
Spuitviscositeit 20° C	18 - 22 s 4 mm DIN		
Verwerking	Spuitdruk	Spuitnozzle	Spuitgangen
HVLP	2 - 2,5 bar	1,3 – 1,4 mm	2,5
Laagdikte / drogefilm	15 - 20 mu		
Afblaastijd	5 - 8 Min. tussen de basislak spuitgangen		
Droging	overspuitbaar met Mipa 2K-blanke lakken:		
Objecttemp. 20° C:	20 Min. (oppervlak moet zijdeglans opdrogen)		
Objecttemp. 60° C	7 Min. + 5 Min. afkoelen laten		
met IR-Droging (korte golf)	2 Min. + 5 Min. afkoelen laten		
met luchtnozzles:	7 Min.		

Verwerkingsvoorwaarden:

Bij +10°C en tot 75% relatieve luchtvochtigheid. Voor voldoende toe en afvoer zorgen.

Bezondere voorwaarden:

De droogtijd verkort zich met stijgende luchtsnelheid en dalende relatieve luchtvochtigheid. Bij droging met luchtnozzles verkort zich de droogtijd met circa 50 %. Vorstvrij opslaan.

Roerdeksel eerst bij gebruik opschroeven.

Optimale verwerkingsvoorwaarden:

Luchttemperatuur: 20 - 25 °C; Objecttemperatuur > 15 °C; relatieve luchtvochtigheid: 40 - 60 %, Luchtsnelheid: > 0,3 m/s

Verwerking:

De eerste spuitgang niet te dik en te nat opbrengen. Dekkracht wordt in de meeste gevallen met de tweede spuitgang bereikt. Om een gelijkmatige verdeling van de aluminiumpigmenten te krijgen, is een derde droge spuitgang nodig. Bij gereduceerde spuitdruk wordt de basislak in grotere afstand tot het object opgebracht. Daarmee wordt het karakteristiek van het kleurmonster bereikt. Niet direct op thermoplastische oudelaklagen aanbrengen.

Blanke lak:

Mipa WBC-lak zijn met alle Mipa 2K-MS en 2K-HS-blanke lak overspuitbaar. Voor bereiken van de VOC-grenswaarde is Mipa 2K HS-blanke lak CC 4, CC 6 of C 420 inzetbaar.

Blending / bijspuiten:

Voor het bijspuiten van moeilijke metallic en effektlakken is de inzet van Mipa WBC Baseblend nodig.

Kenmerk

WBC 2-laags-basislak
WBC-Verdunning

VbF

Gevaarstoffen voorschrift

geen
geen